



# MUNICIPIO DE EL NAYAR

## NAYARIT

### Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

#### Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Del 01/ene./2022 Al 30/sep./2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones /(Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>GOBIERNO</b>	\$305,235,077.13	\$122,775,798.63	\$428,010,875.76	\$124,989,621.83	\$124,989,621.83	\$303,021,253.93
LEGISLACIÓN	\$14,837,384.68	\$168,668.08	\$15,006,052.76	\$11,093,676.40	\$11,093,676.40	\$3,912,376.36
JUSTICIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$6,707,377.27	\$1,113,461.85	\$7,820,839.12	\$4,064,721.88	\$4,064,721.88	\$3,756,117.24
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$10,541,644.27	-\$2,495,017.81	\$8,046,626.46	\$5,022,904.79	\$5,022,904.79	\$3,023,721.67
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$28,045,174.14	\$1,513,838.52	\$29,559,012.66	\$11,801,726.88	\$11,801,726.88	\$17,757,285.78
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$245,103,496.77	\$122,474,847.99	\$367,578,344.76	\$93,006,591.88	\$93,006,591.88	\$274,571,752.88
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$12,990,536.83	-\$4,049,902.26	\$8,940,634.57	\$4,440,023.81	\$4,440,023.81	\$4,500,610.76
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$10,567,054.15	-\$4,294,205.00	\$6,272,849.15	\$3,104,967.86	\$3,104,967.86	\$3,167,881.29
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SALUD	\$752,540.15	\$4,200.00	\$756,740.15	\$439,693.07	\$439,693.07	\$317,047.08
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,670,942.53	\$240,102.74	\$1,911,045.27	\$895,362.88	\$895,362.88	\$1,015,682.39
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	\$748,739.56	\$1,586.00	\$750,325.56	\$471,489.21	\$471,489.21	\$278,836.35
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$748,739.56	\$1,586.00	\$750,325.56	\$471,489.21	\$471,489.21	\$278,836.35



# MUNICIPIO DE EL NAYAR

## NAYARIT

### Estado Análítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

#### Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

| Del 01/ene./2022 Al 30/sep./2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones /(Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ÓRDENES DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$318,974,353.52</b>	<b>\$118,727,482.37</b>	<b>\$437,701,835.89</b>	<b>\$129,901,134.85</b>	<b>\$129,901,134.85</b>	<b>\$307,800,701.04</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
 H. XXVII AYUNTAMIENTO  
**DEL NAYAR**  
 2021-2024

  
**EUGENIO ALVAREZ GÓMEZ**  
 PRESIDENTE

  
**TESORERÍA**  
 C.P.A. EMILIO GONZALEZ VALLES  
 H. XXVII AYUNTAMIENTO  
**TESORERO MUNICIPAL**  
**DEL NAYAR**  
 2021-2024